

RICCIARELLI

PACKAGING SYSTEMS



CONVERSAZIONE SUL PACKAGING

*Ricciarelli SpA e Pastificio Liguori:
da oltre vent'anni
una collaborazione tutta Made in Italy*



Lo stabilimento di Pasta Liguori a Gragnano (NA)

Era il 1996 quando veniva siglato il primo accordo tra il Pastificio Liguori e la Ricciarelli Packaging Systems: da quel giorno il pastificio di Gragnano non ha più cambiato idea e vanta oggi un intero parco macchine realizzato esclusivamente dall'azienda di proprietà di Milella

Pasta Liguori è un marchio italiano che dal 1795 produce pasta per l'Italia e per il mondo. Grano 100% italiano e acqua dei Monti Lattari, trafilatura al bronzo e una tecnica di essiccazione lenta come vuole la tradizione garantiscono un prodotto di qualità superiore che da qualche anno a questa parte ha ricevuto la certificazione IGP (Indicazione Geografica Protetta) a livello europeo.

Un'eccellenza italiana destinata ai mercati di tutto il mondo che necessita delle migliori soluzioni di confezionamento per esprimere al meglio le proprie qualità.



Da sinistra: Salvatore Casillo (Liguori), Daniele Bagni (Ricciarelli) e Antonio Gargiulo (Liguori)

Per questo motivo Ricciarelli SpA affianca da ormai più di venti anni la realtà di Liguori, offrendole di volta in volta macchinari personalizzati alle sue esigenze e all'avanguardia per affrontare qualsiasi sfida. Una combinazione tutta Made in Italy basata su un rapporto di trasparenza e fiducia tale da rendere lo stabilimento di Gragnano una sorta di "vetrina" per i clienti italiani e stranieri che intendono valutare e testare le capacità delle macchine Ricciarelli in funzione.

UN DURATURO RAPPORTO DI FIDUCIA

«Il rapporto con Ricciarelli inizia nel lontano 1996 – commenta il proprietario del pastificio, Salvatore Casillo - quando ancora la proprietà era di SASIB. Marino Milella, l'attuale proprietario, lavorava come agente dell'azienda (insieme a suo suocero). Non appena conosciuti, abbiamo cominciato a lavorare insieme in quanto io, come imprenditore, seppi vedere lontano e capii fin da subito la validità delle persone con cui avevo a che fare».

Un rapporto, come detto sopra, di grande fiducia e trasparenza che nel tempo si è sempre più rafforzato. «Anche un ottimo prodotto, se è presentato male, diventa un oggetto da scartare – prosegue il numero 1 di Liguori. Quando acquisti una macchina per la prima volta non hai la certezza che rispecchi le tue aspettative e che sia creata appositamente per te, perciò devi avere fiducia di colui che te la vende e sapere che avrai la disponibilità dell'azienda a seguirti e a darti l'assistenza necessaria nel post-vendita, così come fa l'azienda pistoiese.

Ricciarelli offre un prodotto italiano che non ha nulla da invidiare alla concorrenza straniera e che nel tempo ci ha soddisfatto e continua a farlo, come testimonia il nostro parco macchine interamente targato Ricciarelli».

**“RICCIARELLI
E’ UN PRODOTTO ITALIANO
CHE CONTINUA
A SODDISFARCI NEL TEMPO”**

-Salvatore Casillo

L'IMPORTANZA DEL PACKAGING

«Potrà sembrare una banalità – prosegue Casillo – ma presentare un pacchetto mal confezionato è una grave perdita a livello commerciale, perché anche una confezione bella graficamente perde valore se non saldata correttamente e in modo efficace». In questo senso Ricciarelli cammina al fianco del cliente e lo supporta anche durante la vendita finale, realizzando un pack qualitativamente di alto livello che garantisce affidabilità e mantiene inalterata la shelf-life dell'alimento .

Con le macchine attualmente presenti all'interno dello stabilimento Liguori, esclusivamente realizzate da Ricciarelli, vengono confezionate sia la pasta corta che la pasta lunga ad una velocità che arriva a toccare anche i 150 pacchetti al minuto.



*I nostri macchinari in funzione
all'interno del Pastificio Liguori*



**FINO A 150
PACCHETTI AL MINUTO**



L'attuale confezione in vendita di pasta Liguori

SCELTA ECOLOGICA

Nei pensieri di Pastificio Liguori c'è spazio anche per le campagne di sensibilizzazione contro l'eccessivo utilizzo della plastica. Il modello VSB175, disegnato e assemblato da Ricciarelli per la realizzazione di sacchetti a doppio fondo quadro, è in grado di trattare infatti materiali più delicati come la carta, mantenendo una velocità di lavoro sufficiente a supportare le grandi produzioni industriali. Anche grazie a questo Liguori ha di recente dirottato la sua scelta verso imballaggi di carta riciclabile per tutelare la natura e agevolare pratiche a basso impatto ambientale.

«La nostra pasta è custodita in pacchi di carta riciclabile con certificazione Aticelca® 501 – afferma Antonio Gargiulo, direttore dello stabilimento. Non è semplice offrire un pack riciclabile al 100% perché il cliente è solito vedere la tipologia di pasta che compra tramite una *finestrella* trasparente applicata sulla fronte della confezione; tuttavia stiamo studiando soluzioni alternative per guidare pian piano il consumatore verso nuove consapevolezze e nuove abitudini».

VSB 175:

uno dei nostri gruppi di confezionamento per la formazione di sacchetti a doppio fondo quadro



Ricciarelli S.p.A

Via U. Mariotti 143, Pistoia (Italy)

+39 0573 4457200

info@ricciarellispa.it

www.ricciarellispa.it